



**FDMQN71/100/125/140CXV1**



**RQ71CGXV1**



**RQ100/125/140DGXY1**

### Características:

- Modelo de eficiencia mejorada (Compresor scroll)
- Control remoto alámbrico incluido BRC51A61
- Re-encendido automático con memoria del último estado
- Sistema de doble bandeja de drenaje de condensado para prevenir pérdidas de agua
- Auto diagnóstico de fallas
- Gabinete de acero galvanizado con pintura poliéster en polvo horneado



**BRC51A61**

Modelo Unidad Interior			FDMQN71CXV1	FDMQN100CXV1	FDMQN125CXV1	FDMQN140CXV1
Modelo Unidad Exterior			RQ71CGXV1	RQ100DGXY1	RQ125DGXY1	RQ140DGXY1
Capacidad de enfriamiento (*)	Kcal/h		6.553	9.830	11.343	13.863
	W		7.620	11.430	13.190	16.120
Capacidad de calefacción (*)	Kcal/h		6.553	10.337	11.842	13.863
	W		7.620	12.020	13.770	16.120
EER Nominal	W/W		2,73	2,82	2,87	3,01
COP Nominal	W/W		3,27	3,25	3,41	3,41
Refrigerante			R410A	R410A	R410A	R410A
Unidad Interior	Consumo Eléctrico	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
	Caudal de Aire	CFM	850/810/770/710	1280/1160/1050/920	1430/1320/1230/1130	1720/1550/1340/1170
	Presión estática ext.	Pa	98/78/68/59	118/96/78/61	147/126/109/92	147/120/90/69
	Nivel sonoro	dB(A)	44/41/38/34	52/49/47/45	54/53/52/51	54/52/50/46
	Altura	mm	285	305	378	378
	Ancho	mm	1.007	1.302	1.299	1.499
	Profundidad	mm	600	638	541	541
	Peso Neto	Kg	40	49	50	56
Unidad Exterior	Consumo Eléctrico	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50
	Nivel sonoro	dB(A)	58	58	60	65
	Altura	mm	753	852	852	852
	Ancho	mm	855	1.030	1.030	1.030
	Profundidad	mm	328	400	400	400
	Peso Neto	Kg	57	95	98	105
	Conexión de cañerías líq.	mm	9,52	9,52	9,52	9,52
	Conexión de cañerías gas	mm	15,88	15,88	15,88	19,05
Incluye capa protectora Gold-Fin						
Separación Máxima entre unidades	M. Equivalentes		15	45	45	35
	M. (con trampa de aceite)		8	25	25	15

(\*) Capacidad de Refrigeración está calculada en base a: Temperatura aire de retorno: 27°C BS / 19.5°C BH – Temperatura exterior: 35°C